

Prüfbericht Nr. **55049522** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx20H2 Typ B43-8020
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell B43
Typ B43-8020
Radgröße 8 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mitten- loch- \varnothing (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X7	B43-8020 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	40	840	2250	8/2022
X7	B43-8020 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	45,5	840	2250	8/2022
X7	B43-8020 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	50	840	2250	8/2022
X7	B43-8020 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	50	840	2250	8/2022
X7	B43-8020 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	50,5	840	2250	8/2022
X7	B43-8020 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	50,5	840	2250	8/2022
X7	B43-8020 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	52	840	2250	3/2023
X7	B43-8020 X7 / ohne Ring	5/108/63,4	55	840	2250	8/2022
PF	B43-8020 PF / ohne Ring	5/108/65,1	44	840	2250	8/2022
BA1	B43-8020 BA1 / B25 \varnothing 66,6x \varnothing 57,1	5/112/57,1	30	880	2250	8/2022
BA1	B43-8020 BA1 / B25 \varnothing 66,6x \varnothing 57,1	5/112/57,1	39	880	2250	8/2022
V7	B43-8020 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	41	840	2250	8/2022
V7	B43-8020 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	45	840	2250	8/2022
V7	B43-8020 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	45	840	2250	8/2022
BA1	B43-8020 BA1 / B25 \varnothing 66,6x \varnothing 57,1	5/112/57,1	48	880	2250	8/2022
BA1	B43-8020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	27	880	2250	8/2022
BA1	B43-8020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	30	880	2250	8/2022
BA1	B43-8020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	39	880	2250	8/2022
BA1	B43-8020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	48	880	2250	8/2022
BA1	B43-8020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	27	880	2250	8/2022
BA1	B43-8020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	27	880	2250	8/2022
BA1	B43-8020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	30	880	2250	8/2022
BA1	B43-8020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	30	880	2250	8/2022
BA1	B43-8020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	39	880	2250	8/2022
BA1	B43-8020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	46	880	2250	12/2022
BA1	B43-8020 BA1 / ohne Ring	5/112/66,6	48	880	2250	8/2022
TO	B43-8020 TO / ohne Ring	5/114,3/60,1	35	840	2250	8/2022
N42	B43-8020 N42 / ohne Ring	5/114,3/66,1	40	840	2250	8/2022
N43	B43-8020 N43 / ohne Ring	5/114,3/66,1	40	840	2250	4/2023
N42	B43-8020 N42 / ohne Ring	5/114,3/66,1	45	840	2250	8/2022
M45	B43-8020 M45 / ohne Ring	5/114,3/67,1	57	700	2250	8/2022

Prüfbericht Nr. **55049522** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx20H2 Typ B43-8020
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer	54586
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	B43-8020 (s.o.)
Radgröße	8,0Jx20H2
Einpresstiefe	ET.. (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsreichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	40	840	2250	FE	09/2022	TZT Lambsheim
X7	5/108/63,4	45,5	840	2250	FE	09/2022	TZT Lambsheim
X7	5/108/63,4	50	840	2250	FE	09/2022	TZT Lambsheim
X7	5/108/63,4	55	840	2250	FE	09/2022	TZT Lambsheim
PF	5/108/65,1	44	840	2250	FE	09/2022	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	41	840	2250	FE	09/2022	TZT Lambsheim
V7	5/112/57,1	45	840	2250	FE	09/2022	TZT Lambsheim
BA1	5/112/66,6	27	880	2250	FE	09/2022	TZT Lambsheim
BA1	5/112/66,6	30	880	2250	FE	09/2022	TZT Lambsheim
BA1	5/112/66,6	39	880	2250	FE	09/2022	TZT Lambsheim
BA1	5/112/66,6	48	880	2250	FE	09/2022	TZT Lambsheim
TO	5/114,3/60,1	35	840	2250	FE	09/2022	TZT Lambsheim
N42	5/114,3/66,1	40	840	2250	FE	09/2022	TZT Lambsheim
N42	5/114,3/66,1	45	840	2250	FE	09/2022	TZT Lambsheim
M45	5/114,3/67,1	57	700	2250	FE	09/2022	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Prüfbericht Nr. **55049522** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx20H2 Typ B43-8020
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 4

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	55	900	215/45R20	09/2022	TZT Lamsheim
PF	5/108/65,1	44	900	215/45R20	09/2022	TZT Lamsheim
BA1	5/112/66,6	30	900	215/45R20	09/2022	TZT Lamsheim
BA1	5/112/66,6	48	900	215/45R20	09/2022	TZT Lamsheim
N42	5/114,3/66,1	40	900	215/45R20	09/2022	TZT Lamsheim
M45	5/114,3/67,1	57	900	215/45R20	09/2022	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
X7	5/108/63,4	55	900	285/55R20	FE	09/2022	TZT Lamsheim
M45	5/114,3/67,1	57	900	285/55R20	FE	09/2022	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung X7 ET40 betrug 14,26 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab September 2022 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55049522** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx20H2 Typ B43-8020
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Anlagen

Beschreibung	-	21.12.2022
	mit Änderung vom	17.04.2023
Radzeichnung	B43-8020 Bl. 1/5	27.06.2022
	mit Änderung vom	14.09.2022
Radzeichnung	B43-8020 Bl. 2/5	27.06.2022
	mit Änderung vom	14.09.2022
Radzeichnung	B43-8020 Bl. 3/5	27.06.2022
	mit Änderung vom	14.09.2022
Radzeichnung	B43-8020 Bl. 4/5	27.06.2022
	mit Änderung vom	06.04.2023
Radzeichnung	B43-8020 Bl. 5/5	06.04.2023
	mit Änderung vom	06.04.2023
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 31	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 3. Mai 2023

Laux
RN/RL

00408975.DOC